

Welding positioner

RollerDrive® SP series



SANKYO
WORKS (THAILAND) CO., LTD.

\ คุณกำลังประสบปัญหานี้หรือไม่? /

ต้องการเพิ่มกำลังในการผลิต
และลดการชำรุดจาก
การหยุดชะงักอย่างฉับพลัน

อยากลดการบำรุงรักษา และ
ยืดอายุการใช้งาน

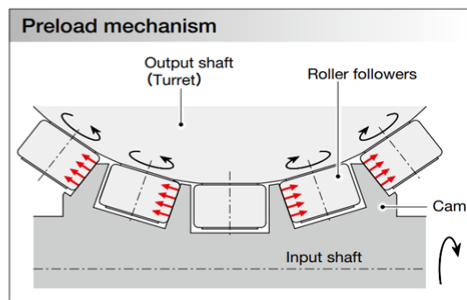
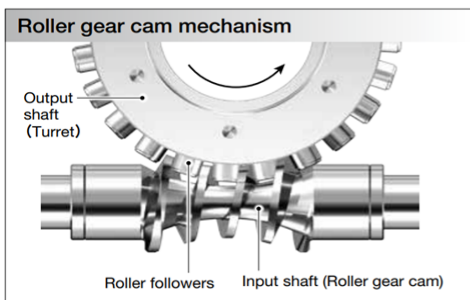
อยากทำให้เครื่องมือ/อุปกรณ์
มี **ความกะทัดรัด** / ใช้
พื้นที่น้อยลง

เสนอการ
แก้ปัญหา!



SP series

» สดยอดกลไกที่ทำให้ไม่มี Backlash



» จุดเด่น

บาง·แบน/ช่องรอดสาย
ขนาดใหญ่ขึ้น

ความแม่นยำสูง

หมุน/กำหนดตำแหน่งได้
เร็ว

» Product specifications

Product page



SP series* : Roller gear cam mechanism

Model	SP030	SP030H	SP060	SP120	SP240	SP360
Allowable payload (kg)	300	300	600	1,200	2,400	3,600
Gear ratio	1/140	1/56	1/140	1/120	1/126	1/168
Maximun rotating speed (min ⁻¹)	30	60	30	20	20	20
Output hollow diameter (φ mm)	120	120	120	170	170	245
Body thickness (mm)	190	190	190	246	342	385
Recommended motor power (kW)	1	1	1.5	2	5.5	7.5



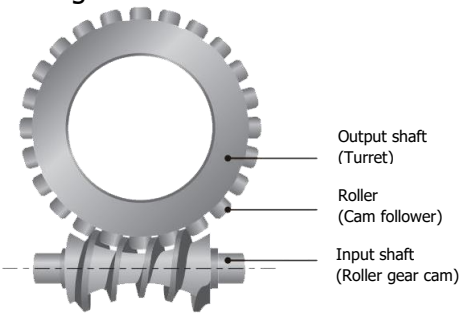
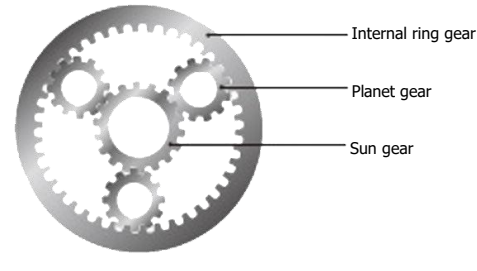
SH series* : Barrel cam mechanism

Model	SH500A
Allowable payload (kg)	5000
Gear ratio	1/168.75
Output hollow diameter (φ mm)	170
Body thickness (mm)	355
Recommended motor power (kW)	5

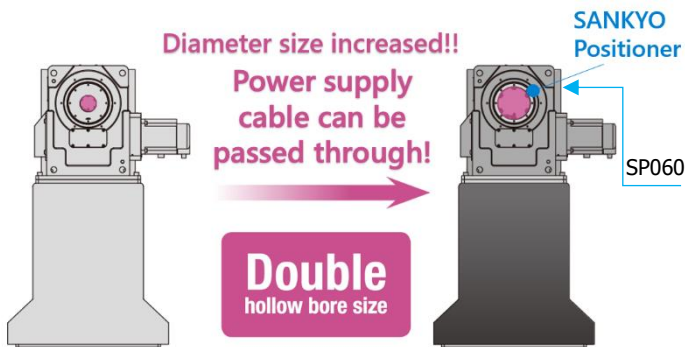
*โปรดตรวจสอบรายละเอียดในแคตตาล็อก

**สามารถติดตั้ง Servo motor ได้ทุก maker

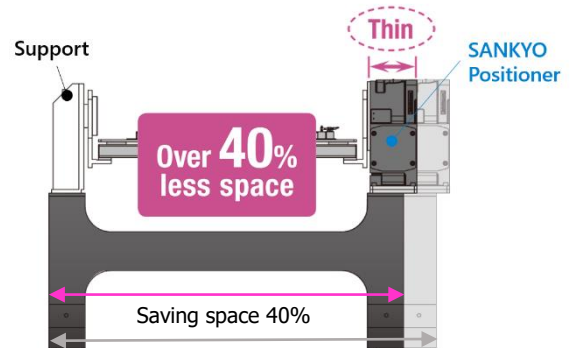
» Product comparison

	SANKYO welding positioner	General positioner
กลไกหลัก	Roller gear cam mechanism 	Gear mechanism 
ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของรู (เปรียบตารางด้านล่าง)	เมื่อเทียบขนาดรูดสายกับกลไกแบบเฟืองจะมี ขนาดใหญ่กว่า 2 เท่า จึงง่ายต่อการเดินสายไฟฟ้าและสายลม	มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรูขนาดเล็กผ่านแกนกลาง ไม่ง่ายต่อการเดินสายไฟฟ้าและสายลม
ขนาดความหนา (เปรียบตารางด้านล่าง)	เนื่องจากมีแกนที่ตั้งฉาก ทำให้มี ขนาดรูปร่างกะทัดรัดขึ้น	เนื่องจากแกนเป็นแบบขนาน จึงทำให้มีขนาดที่หนาขึ้นตามขนาดมอเตอร์
ความแข็งแรง	เนื่องจากใช้การหมุนระบบ Rolling contact ทำให้ไม่มี Backlash และสึกกร่อนได้ยาก จึง สามารถทนต่อการกระแทกและหยุดกะทันหันได้	เนื่องจากการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง ผิวสัมผัสจึงค่อยๆสึกหรอ และเกิด Backlash นอกจากนี้ยังทำให้มีโอกาสเกิดแรงกระแทก จากการหยุดกะทันหัน
การหมุนเร็ว	ด้วยการออกแบบมาอย่างดี ไม่มีการสั่น จึงสามารถปรับ ความเร็วการหมุนให้สูงขึ้นได้	เนื่องจากกลไกของฟันเฟืองจึงเกิดการสั่น จำเป็นต้องให้เวลาชะลอความเร็วที่เพียงพอเมื่อจะหยุด

มีรูดสายที่ใหญ่



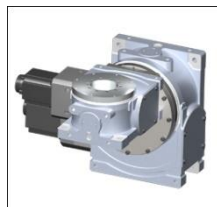
บางและขนาดกะทัดรัด



ตัวอย่าง Application



Horizontal 1 axis



Cantilever 2 axis positioner



Two-side BBQ type unit



Welding system

Sankyo Works (Thailand) Co., Ltd.

9/31 Moo 5, Phaholyotin Road, Klongnueng,
Klong Luang, Patumthani 12120 Thailand
Phone: +66-(0)2-516-5355-6
Email: sales@sankyo-works.co.th
<https://www.sankyo-worksth.com>



Sankyo Works Thailand
Web