



ローラドライブ機構ではこんな事が出来る!!

- ✓ サイクルタイムを短縮し、**生産性を上げたい**
- ✓ メンテナンスでの機械停止を減らし、**ランニングコストを削減したい**

解決!



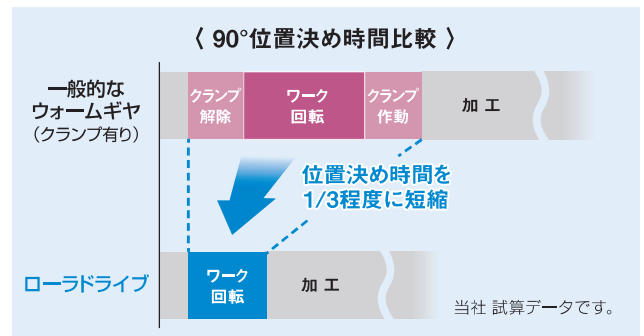
RCDシリーズ

クランプレス加工で生産効率アップ!!

※テーブルクランプ用の油圧/エア配管・電磁弁は不要

位置決め時間を短縮

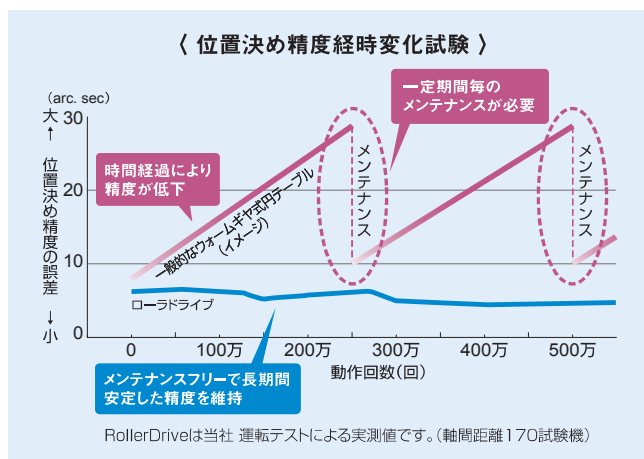
- ▶ 一般的なウォームギヤ式
ガタツキを抑えしっかりとワークを固定するために油圧や空圧などでクランプが必要。
- ▶ ローラドライブ
バックラッシが無く、剛性が高いため、クランプが不要。一般的なウォームギヤ式に比べ、位置決め時間を 1/3 程度に短縮。



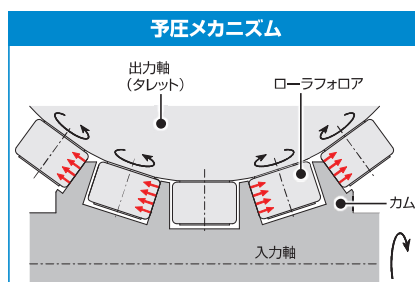
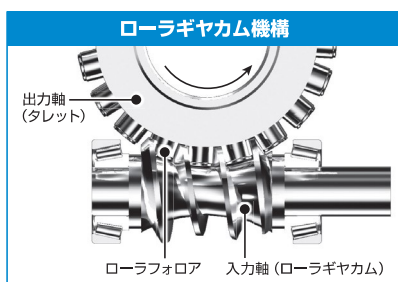
メンテナンスフリーだからランニングコスト削減!!

メンテナンスフリー、長期間の使用でも安定した精度維持

- ▶ 一般的なウォームギヤ式
時間経過により精度が低下。初期精度に調整するためには定期的なメンテナンスが必要。
- ▶ ローラドライブ
500万回動作後でも、メンテナンスフリーで初期精度を維持。



ローラドライブ機構



ローラドライブ特長

転がり接触 予圧

- ▶ ゼロバックラッシ
- ▶ 高精度・高効率
- ▶ 長寿命

ロードライブ販売実績
50,000 台突破

RCD 標準納期 2 か月
サイズ・型式によっては短納期も可能

製品
ラインナップ

CNC 円テーブル RCD series

〈サイズ〉テーブル径：φ 105, 170, 200, 250, 300, 400 (mm)

* サーボモータ上面取付仕様・背面取付仕様もございます。
詳細は、お近くの営業所までお問い合わせください。

〈充実したオプション〉



サポートテーブル



テールストック

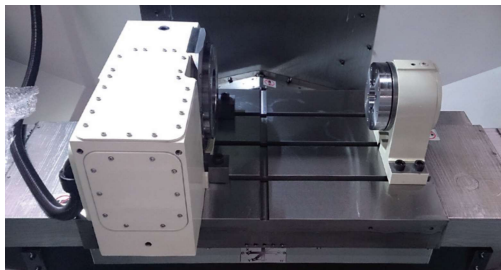


傾斜円テーブル (片持ち仕様) RT series

〈サイズ〉テーブル径：φ 80, 100 (mm)



搭載例



30 立形 MC RCD170 + ST110



30 立形 MC RT100

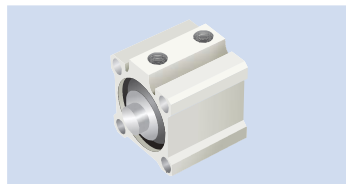
加工例

自動車部品(アルミダイカスト)



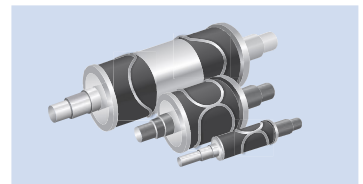
高速位置決めで非切削時間を削減

エア機器部品(アルミ押出品)



高速位置決めで非切削時間を削減

鏡筒・金型加工



高速精密な連続切削

お問い合わせ相談窓口

月曜～金曜8:30～12:00, 13:00～17:30(祝祭日、当社休業日を除く) * FAX、電子メールは24時間受け付けております。



株式会社
三共製作所

Sankyo Seisakusho co. <http://www.sankyo-seisakusho.co.jp>

■本 社 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03-3800-3330 FAX. 03-3800-3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp

■Global Office 3-37-3 Tabatashinmachi, Kita-ku, Tokyo, Japan 114-8538
PHONE. +81-(0)3-3800-3330 FAX. +81-(0)3-3800-3380
MAIL. overseas@sankyo-seisakusho.co.jp

■東京営業所 東京都北区田端新町3-37-3 〒114-8538
PHONE. 03-3800-3330 FAX. 03-3893-7065
MAIL. tky-sales@sankyo-seisakusho.co.jp

■宮城出張所 宮城県栗原市志波姫南郷蓬田西2-1 〒989-5611
PHONE. 0228-23-5122 FAX. 0228-23-5123
MAIL. myg-sales@sankyo-seisakusho.co.jp